

## Presseinformation

### RICO GROUP schafft ein leistungsfähiges Portfolio

Neu gegründete RICO GROUP: Strategische Beteiligungen an Schweizer Silcoplast und SIMTEC in den USA

**Thalheim/Wolfhalden/South Florida. Es geht um nachhaltiges Wachstum, geballtes Know-how durch Nutzung umfangreicher Synergien und globale Effizienz. Deshalb war die Beteiligung der Rico Elastomere Projecting GmbH aus Thalheim bei Wels/Österreich an der Schweizer Silcoplast AG im September 2015 nur ein erster Schritt zur Bildung eines international schlagkräftigen Technologie- und Produktionsnetzwerks in der Elastomer- und Kunststoffverarbeitung. Ein weiterer folgte jetzt im April 2016, mit der Anteilsübergabe von Enrique Camacho, Geschäftsführer des US-amerikanischen Silikon-teilehersteller SIMTEC Silicone Parts aus South Florida, USA an die Oberösterreicher. Um die gemeinsamen internationalen Aktivitäten der drei Unternehmen optimal entwickeln, koordinieren und umsetzen zu können, wurde die RICO GROUP mit Sitz in Thalheim gegründet.**

Alfred Griesbaum, Johannes Grabner und Gerhard Kornfelder, Gründer und Eigentümer von Rico und der RICO GROUP, beschreiben die Vision hinter dem strategischen Zusammenschluss: „Zu den Zielen der Kooperation waren wir uns von Anfang an einig. Wir wollen, gemeinsam mit unseren Kunden technisch anspruchsvolle Aufgabenstellungen lösen und sie dabei von der Entwicklung Ihrer ersten Entwürfe bis zum fertigen Produkt unterstützen. Diesen Service bieten wir unseren Kunden durch die RICO GROUP weltweit.“ Enrique Camacho, Gründer der SIMTEC Silicone Parts, fügt hinzu: „Alle Unternehmen der RICO GROUP können nur durch kontinuierliche Weiterentwicklung langfristig Ihre führende Position in der Elastomerverarbeitung beibehalten. Der Zusammenschluss soll die RICO GROUP vor allem zum Technologietreiber mit Leadership-Funktion für die gesamte Branche werden lassen.“

### **Mehrwert schaffen durch Synergien**

Jeder der RICO GROUP Partner bringt seine individuelle Kompetenz in die Gruppe ein. Die Basis bildet die über Jahrzehnte hinweg entwickelte Werkzeugbautechnologie der Rico Elastomere Projecting GmbH zur Verarbeitung von Elastomeren, speziell von Flüssigsilikon (LSR), Feststoffsilikon (HTV) und 2-K Anwendungen. Durch diese jahrzehntelange Entwicklung der Produktionstechnologie und Automatisierung der Produktions-Prozesse beherrschen die Unternehmen der RICO GROUP die Produktion von Bauteilen aus Silikon-Werkstoffen und 2-K Kombinationen in vollem Umfang. Für die Kunden geht es vor allem



Rico Elastomere Projecting GmbH  
Am Thalbach 8, A-4600 Thalheim/Wels  
Fon: +43 (0) 7242/76 460, Fax: +43 (0) 7242/76 470  
E-Mail: [office@rico.at](mailto:office@rico.at), Web: [www.rico.at](http://www.rico.at)



RICO GROUP  
Am Thalbach 8, A-4600 Thalheim/Wels  
Fon: +43 (0) 7242/76 460, Fax: +43 (0) 7242/76 470  
Web: [www.rico-group.net](http://www.rico-group.net)

darum, wie die Bauteile effizient produziert werden können. Genau hier setzt die RICO GROUP an und übernimmt bereits bei der Bauteilentwicklung eine beratende Funktion. Dabei ist es egal, ob der Kunde selbst produziert oder ob die Produktion ein Partner der RICO GROUP übernimmt. Auch bei der Werkzeugwartung und der Werkzeug-Abstimmung steht die RICO GROUP allen Kunden weltweit zur Verfügung. Darüber hinaus fertigt die RICO GROUP die ersten Prototypen, optimiert das gesamte Produktionssystem bis hin zur vollautomatischen Produktion und bietet die Möglichkeit im Reinraum der Klasse 7 zu produzieren. Folgeprozesse bis hin zur Montage von Baugruppen zählen ebenso zu den Services der RICO GROUP. Abgerundet wird das Angebot durch die Konfektionierung von Produkten zu Verpackungseinheiten und der Lieferung der Produkte gemäß den kundenspezifischen Anforderungen. Somit ist es möglich die Kunden weltweit über die gesamte Wertschöpfungskette hinweg zu unterstützen und zu beraten.

### **RICO GROUP: Die Kunden im Fokus**

Durch den Zusammenschluss der drei Unternehmen ist ein nachhaltiges Wachstum gewährleistet. Das geballte Wissen sowie globale Effizienz und das Marktverständnis werden allen Kunden helfen, ihre Marktvorsprünge zu sichern und auszubauen. Die Identität und Kultur der einzelnen Standorte wurden dabei nicht verändert, auch die Ansprechpartner für die Kunden bleiben die gleichen. Unter dem Dach der RICO GROUP profitieren alle Kunden von einem erweiterten Leistungsangebot und somit einem erhöhten Service Level. Anstehende Aufgaben werden mit hoher Dynamik gelöst und innerhalb der Gruppe koordiniert. Wichtig bleibt dabei vor allem: Ob nun „Made in Austria“, „Made in the USA“ oder „Swiss made“ – Qualität und Betreuung stimmen immer.

Auch in diesem Punkt sind sich die Eigentümer der RICO GROUP einig: „Wir können unseren Kunden weltweit die gleichen hohen Standards in Werkzeugbau, Teileproduktion und Reinraumfertigung anbieten. Das bringt mehrere Vorteile für alle Kunden. So können sie ihre Teile beispielsweise an mehreren Standorten produzieren lassen und dadurch Lieferzeiten verkürzen. Sie können unser gesamtes Know-how nutzen oder nur Teile davon: So ist bei uns der Kauf eines Werkzeugs ebenso möglich wie die Nutzung unserer Produktionskapazitäten für Serienteile. Letztlich geht es einfach darum, mit den Besten der Branche zu arbeiten.“

### **Diese Unternehmen zählen zur RICO GROUP:**

#### **RICO GROUP-Partner: Rico Elastomere Projecting GmbH**

Die Rico Elastomere Projecting GmbH ([www.rico.at](http://www.rico.at)) mit Sitz in Thalheim bei Wels/Oberösterreich, ist Spezialist für Spritzgießwerkzeuge, Automation und die Herstellung von Elastomerteilen, speziell von Flüssig- (LSR) und Feststoffsilikon (HTV). Spritzteile werden im 1-, 2- oder Mehr-Komponentenspritzguss hergestellt. Das Unternehmen beschäftigt aktuell 150 hochqualifizierte Mitarbeiter. Neben dem Bau



Rico Elastomere Projecting GmbH  
Am Thalbach 8, A-4600 Thalheim/Wels  
Fon: +43 (0) 7242/76 460, Fax: +43 (0) 7242/76 470  
E-Mail: [office@rico.at](mailto:office@rico.at), Web: [www.rico.at](http://www.rico.at)



RICO GROUP  
Am Thalbach 8, A-4600 Thalheim/Wels  
Fon: +43 (0) 7242/76 460, Fax: +43 (0) 7242/76 470  
Web: [www.rico-group.net](http://www.rico-group.net)

automatisierter und komplexer Werkzeuge stellt Rico die Silikon- und Kunststoffteile auch selbst in Großserie her. Rico ist nach ISO 9001:2008 zertifiziert und ISO 14001:2004 umweltzertifiziert. Seit 2014 ist das Unternehmen auch nach ISO/TS 16949:2009 für die Fertigung von Teilen in der Automobilbranche qualitätszertifiziert.

#### **RICO GROUP-Partner: Silcoplast AG**

Die Anwendungen, an denen die Silcoplast AG ([www.silcoplast.ch](http://www.silcoplast.ch)) arbeitet, reichen von der Medizintechnik über die Elektroindustrie bis hin zu Spezialitäten wie etwa Filtergewebe. In der Produktion werden Flüssigsilikon (LSR), Thermoplaste und Gummi verarbeitet. Ein wichtiger Bestandteil der Fertigung ist der Reinraum der Klasse DIN ISO 7. Silcoplast ist nach ISO 9001:2008 und ISO 13485:2012 für die Fertigung von Medizintechnikartikeln zertifiziert.

#### **RICO GROUP-Partner: SIMTEC Silicone Parts, LLC**

Das jüngste Partnerunternehmen in der RICO GROUP ist die SIMTEC Silicone Parts mit Sitz in South Florida, USA ([www.simtec-silicone.com](http://www.simtec-silicone.com)). Das Unternehmen wurde im Jahr 2001 von Enrique Camacho gegründet, beschäftigt 50 Mitarbeiter und ist Partner vieler weltweit führender Unternehmen bei Entwicklung und Herstellung kundenspezifischer, hochwertiger Teile aus Flüssigsilikonkautschuk (LSR) sowie von Kombiteilen aus LSR und Thermoplast. Die Kunden kommen hauptsächlich aus den Bereichen Automotive, Konsumgüter, Medizintechnik/Babyartikel sowie Beleuchtung, Bewässerung, Ventiltechnik und Dichtungen. SIMTEC ist nach ISO 9001:2008, ISO 13485:2003 und ISO/TS 16949:2009 zertifiziert.

#### **RICO GROUP-Partner HTR Rosenblattl GmbH**

Die HTR Rosenblattl GmbH ist ein Tochterunternehmen der Rico Elastomere Projecting GmbH und hat sich im Bereich der Härtereitechnik spezialisiert. Ein optimal wärmebehandelter Bauteil ist die Grundvoraussetzung für ein funktionierendes Werkzeug. Ermöglicht wird dies durch modernsten Verfahrens- und Anlagentechnologien welche im Unternehmen zum Einsatz kommen. Außerdem setzt die HTR eine neue Generation von Vakuumöfen mit einem patentierten Kühlsystem ein.